

Manómetro con tubo Bourdon, aleación de cobre

Versión estándar, DN 40MM, 50MM, 63MM, 100MM, 160MM, 200MM Y 250MM

MODELO 110

TECHNICAL SHEET WEIZZ



OTRAS HOMOLOGACIONES PAG.3

Manómetro con tubo Bourdon modelo 110 conexión dorsal

CARACTERISTICAS

- Fiable y económico
- Versión según EN 837-1
- Diámetro nominal 40MM, 50MM, 63MM, 100MM, 160MM, 200MM, 250MM
- Rangos de indicación desde -30 inhg hasta 0 ... 5000 PSI/BAR

APLICACIONES

- Para medios gaseosos, líquidos, no viscosos y no cristalizantes, compatibles con aleaciones de cobre
- Neumática
- Técnica del clima y calefacción
- Técnica sanitaria

Descripción

- Los manómetros modelo 110 están basados en el sistema de medición de tubo de Bourdon. Al aplicar presión, la flexión del tubo de Bourdon es proporcional a ella y se transmite mediante una biela al mecanismo que acciona las agujas.
- La versión estándar del modelo 110 se produce en cantidades de varios millones de unidades al año, con coste optimizado, en líneas de producción modernas.
- La construcción modular permite una variedad de combinaciones de material de la carcasa, conexión al proceso, diámetro nominal y área de visualización. Debido a esta gran variación, el instrumento puede usarse en diversas aplicaciones en el sector industrial.
- Para la instalación en paneles de control es posible, dependiendo de la conexión al proceso, equipar los manómetros con borde frontal, borde dorsal o aro tipo coche más brida trasera



Datos técnicos

Versión

EN 837-1

Diámetro en mm

40MM, 50MM, 63MM, 100MM, 160MM, 200MM Y 250MM

Clase de exactitud

DN 40MM, 50MM, 63MM, 100MM, 160MM, 200MM y 250MM:
1,6

Rangos de indicación

DN 40MM, 50MM, 63MM, 100MM, 160MM, 200MM
y 250MM: Desde -30inhg hasta 05.000 PSI/bar

Carga de presión máxima

Tipo de conexión

Vertical, dorsal

Esfera

Aluminio, blanco, subdivisión negra, con tope.

Aguja

Aluminio, negro

Caja

Acero, negro

Visor

vidrio

Carga estática:	3/4 x valor final de escala Carga
Carga dinámica:	2/3 x valor final de escala Carga
Carga puntual:	Valor final de escala

Temperatura admisible

Ambiente: -20 ... +60 °C

Medio: +60 °C máxima

Influencia de temperatura

En caso de desviación de la temperatura de referencia en el sistema de medición (+20 °C): máx. $\pm 0,4 \%$ /10 K de la gama de indicación

Conexión a proceso

Aleación de cobre

Conexión inferior o dorsal

DN 40, 50, 63	Rosca macho NPT 1/4 B, llave 14
DN 100, 160, 250:	Rosca macho NPT 1/2 B, llave 22

Elemento sensible

Aleación de cobre, forma circular o helicoidal







Mecanismo

Aleación de cobre

Opciones

- Conexiones a proceso alternativas
- Clase de exactitud 1,6
- Caja acero, negro

Homologaciones

	Declaración de conformidad UE Directiva de equipos a presión	Unión Europea
	EAC (opción) Directiva de equipos a presión	Comunidad Económica Euroasiática
	GOST (opción) Metrología, técnica de medición	Rusia
	KazInMetr (opción) Metrología, técnica de medición	Kazajstán
-	MTSCHS (opción) Autorización para la puesta en servicio	Kazajstán
	BelGIM (opción) Metrología, técnica de medición	Bielorrusia
	UkrSEPRO (opción) Metrología, técnica de medición	Ucrania
-	CPA Metrología, técnica de medición	China
-	CRN Seguridad (p. ej. seguridad eléctrica, sobrepresión, etc.)	Canadá

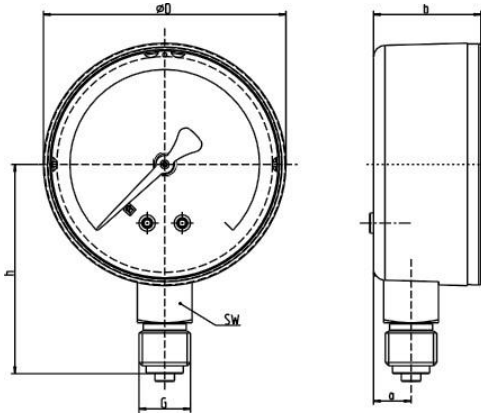
Certificados (opción)

- 2.2 -Certificado de prueba conforme a EN 10204
(p. ej. fabricación conforme al estado actual de la técnica, certificado de material, exactitud de indicación)
- 3.1-Certificado de inspección conforme a EN 10204
(p. ej. precisión de indicación)

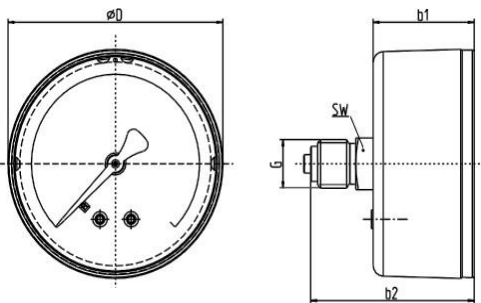


Dimensiones en mm

VERSION STANDAR



DN	DN EN MM						PESO EN KG
	a	b	D	G	h	sw	
40	9,5	26	39	1/4	36	14	0,08
50	10	27,5	49	1/4	45	14	0,10
63	9,5	27,5	62	1/4	53,5	14	0,13
100	11,5	30,5	99	1/2	83,5	22	0,21
160	15,5	42	160	1/2	115,5	22	0,85
200	40	110	196	1/2	180	22	114
250	50	137.5	245	1/2	225	22	142.5



DN	DN EN MM					PESO EN KG
	b1	b2	D	G	sw	
40	26	42	39	1/4	14	0,06
50	29.5	47.5	49	1/4	14	0,7
63	29	47	62	1/4	14	0,08
100	31	49	99	1/2	14	0,26

